

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 紡織品、非織造布浸軋和塗層用水性聚氨酯分散液 EDOLAN RU 01

### 規格:

化學成份	: 脂肪族聚酯聚碳酸脂類聚氨酯分散液
外觀	: 無色, 輕微渾濁液體
固含量	: 約 35%
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 約 1.0~1.1g/cm <sup>3</sup>
黏度(20°C)	: 最大 60 秒(ISO2431, 噴嘴: 4mm)
PH 值(20°C)	: 約 8.0~9.0

### 特性:

EDOLAN RU 01 是極硬的聚氨酯分散液, 非常適合做纖維素纖維、合成纖維、玻璃纖維及其它混紡織物或無紡布的化學防護劑、增強劑和硬挺整理劑。它具有下列特點:

1. 極硬的不含自由異氰酸基團的聚胺酯分散液。
2. 完全不含有機溶劑。
3. 高度防擦傷性和良好的滑爽性。
4. 高日曬牢度。
5. 非常好的耐水解牢度。
6. 對特定的 PVC 有極好的黏合性。
7. 可以任意比應用於浸軋工藝。
8. 非常好的耐折性, 不會產生白痕。
9. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

### 應用:

1. EDOLAN RU 01 可用於浸軋或作為耐刮擦和耐磨的面塗使用。
2. EDOLAN RU 01 具有較高的抗塑性, 適合用作含增塑劑的 PVC 層的面塗、刀塗或泡沫塗層。
3. EDOLAN RU 01 可與 EDOLAN 系列的黏合劑一起作為手感調節劑、滑爽劑和耐磨成份用於塗層整理。

### 用量:

1. EDOLAN RU 01 可與水以任意比例混合用於浸軋工藝。
2. EDOLAN RU 01 也通常用於浮刀塗層和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說, 它的原始黏度太低, 需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC、TANAPRINT 系列的增稠劑將其黏度增加到需要的範圍。
3. EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑, 有所有 PH 值範圍內都有效, 不需要加氨水。  
成品漿具有很低的假塑性, 接近牛頓流體, 具有非常好的均勻性。(注: 為了使塗層漿料達到最好的均一性, 建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 與水稀釋, 可以得到極好假塑流動性和均勻性的漿料。)
4. ACRACONC 和 TANAPRINT 系列是高濃度預中和的丙烯酸類增稠劑, 使用前無需加入氨水調節 PH 值, 也無需加水稀釋, 增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

到觸變型流體的轉變，保證了非常好的流動和均勻性（注：若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC、TANAPRINT 增稠劑拼混使用）。

EDOLAN RU 01 的成膜性能非常好，但因為作為塗層應用在織物上塗層量相對較低，建議烘乾溫度最少在 130~140°C。

對纖維素織物添加 4~6 份的 ACRAFIX ML、合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI 時可提升 EDOLAN RU 01 的各項性能。織物充分交聯需要焙烘 150~160°C \*2~1 分鐘，建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證全完交聯。

## 薄膜性能:

測量 0.1mm 透明薄膜

100% 模量 : ----

拉伸強度 : 約 20M/mm<sup>3</sup>

斷裂伸長率 : 約 30%

熔融溫度 : 約 180~200°C

## 儲存:

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。